

# REAL STEEL

## СТЕЛЛАЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Серии СГ

*Паспорт и инструкция по эксплуатации*



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Стеллажи сборно-разборные серии СГ предназначены для хранения грузов в промышленных и складских помещениях.

1.2 Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из отдельных элементов:

- вертикальные рамы, представляющие собой цельносварную конструкцию из двух перфорированных несущих стоек с перфорацией, соединенных между собой горизонтальными и диагональными связями;
- горизонтальные балки, имеющие с обеих сторон кронштейны с зацепами для соединения с вертикальными стойками;
- полки (настил), выполненные из металла или фанеры или МДФ, укладываются на пару балок и образуют в наборе сплошной настил яруса хранения.

1.3 Предприятие-изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики изделий указаны в таблице 1:

Характеристика	Значение
Максимальная нагрузка на пару балок до L 2000 мм	350 кг
Максимальная нагрузка на секцию стеллажа из пары рам	1400 кг
Покрытие	Порошковая краска

2.2 По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха стеллаж соответствует виду климатического исполнения У.2 ГОСТ 15150 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды"

## 3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. К работам по монтажу и обслуживанию стеллажей допускаются лица, изучившие настоящее руководство и соответствующие производственные инструкции.

3.2. При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными. Допустимый уклон поверхности – не более 2 мм на длине 10000 мм, местные углубления в зоне установки стоек – до 2-х мм. При допустимом уклоне поверхности рекомендуется использовать «пластины регулировочные под подпятник».

Полы в складских помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»
- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы») МДС 31-1.98 (АО ЦНИИИ промзданий)

**Внимание!** Поставщик не несет ответственность за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативных документов!

3.3. Закрепление рам стеллажа к полу анкерными болтами рекомендуется. Горизонтальные балки крепятся к рамам через зацеп.

3.4. Неравномерность распределения нагрузки на балки яруса допускается не более 10%, что соответствует разнице в свисании груза над балками до 50мм!!!

- 3.5. Несимметричная (односторонняя) нагрузка на раму может составлять не более 65% от симметричной (например, для крайней рамы).
- 3.6. Все указанные допускаемые нагрузки – статические. Динамические нагрузки (удары, толчки) как сбоку, так и сверху по балкам и рамам, в том числе при установке груза на балки, не допустимы!
- 3.7. В случае повреждения элементов стеллажа погрузочной техникой их необходимо немедленно заменить на новые.
- 3.8. Загрузку стеллажей следует производить снизу вверх. Более тяжелый груз хранить на нижних ярусах.
- 3.9. Минимальное количество задействованных ярусов 2. Допускается установка 1 яруса при обязательном креплении крайних рам или установке крестовины.
- 3.10. Максимальное расстояние между ярусами 1000 мм. При необходимости увеличения этого расстояния нагрузки должны быть снижены на 10% на каждые 20см высоты.
- 3.11. **Запрещается** эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.
- 3.12. **Запрещается** превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.
- 3.13. **Запрещается** залезать на стеллажи и использовать стеллажи в качестве лестницы.
- 3.14. **Запрещается** использовать стеллажи в качестве опорных элементов для установки каких-либо конструкций и механизмов (ручных или электрических талей, кран-балок и т.п.)

#### **4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- 4.1. Размеры стеллажа и комплект поставки определяются в соответствии со Спецификацией к Договору поставки и Счетом на оплату, разработанными на основании заказа-наряда на поставку стеллажей.
- 4.2. Вертикальные рамы поставляются потребителям в готовом виде и могут дополнительно комплектоваться крепежными элементами (анкерными болтами), по заявке Покупателя.

#### **5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ**

- 5.1. При соблюдении правил эксплуатации и требований техники безопасности стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
- 5.2. Рекомендуется регулярно, не реже 1 раза в месяц проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов.
- 5.3. Рекомендуется регулярно, не реже 1 раза в полгода, либо после удара погрузчиком, штабелером проверить места крепления стеллажа к полу; проверить и подтянуть болтовые соединения; проверить и устранить, в случае нарушения, целостность сварных швов; проверить и устранить отклонения в горизонтальной установке рядов и вертикальной установке рам стеллажа.
- 5.4. Один раз в год необходимо проводить контроль упругого прогиба горизонтальных балок стеллажей под действием максимально допустимой распределенной нагрузки. Допускаемый прогиб балки в середине пролета не должен превышать 10мм длины пролета балки.
- 5.6. При необходимости стеллажи допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Гарантийный срок на стеллажное оборудование составляет 12 месяцев со дня продажи.
- 6.2. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.
- 6.3. Гарантийное обслуживание производится на основании паспорта, оформленного на момент продажи оборудования.
- 6.4. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие нарушения правил эксплуатации, требований техники безопасности или превышения технических характеристик, указанных в паспорте на стеллажные системы; наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.
- 6.5. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.
- .

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стеллаж серии СГ с артикулом \_\_\_\_\_ признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

№ партии \_\_\_\_\_ Кол-во: \_\_\_\_\_ шт.

М.П. \_\_\_\_\_  
подпись лица, ответственного за приемку